

Механизм продольного перемещения МПП(Б)

для мостика переходного МПУ-0,7

Механизм продольного перемещения боковой предназначен для установки на сливо-наливной железнодорожной эстакаде в комплекте с мостиком переходным МПУ-0,7/1,7-4-А или МПУ-0,7/2,3-5-А с целью получения мостиком переходным функции продольного перемещения вдоль эстакады в определённом диапазоне.

По устойчивости к воздействию климатических факторов внешней среды механизм продольного перемещения соответствует исполнению У категории 1 по ГОСТ 15150-69.

Пример условного обозначения механизма продольного перемещения при заказе и в других документах:

Механизм продольного перемещения МПП(Б),
где МПП – механизм продольного перемещения;
(Б) – боковой.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные характеристики и размеры механизма продольного перемещения указаны в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Значение параметра
1 Усилие перемещения, Н, не более	150
2 Габаритные размеры, мм, не более	
длина	1170
ширина	250
высота	700
3 Масса, кг, не более	42,5

Примечание. *По заявке потребителя могут быть изготовлены механизмы продольного перемещения с другими параметрами.

УСТРОЙСТВО И РАБОТА

Механизм продольного перемещения МПП(Б) (рисунок 1) представляет собой каркасную конструкцию с поверхностью для крепления к ней мостика переходного МПУ. Механизм продольного

перемещения имеет два ходовых и четыре боковых ролика. Ходовые ролики служат для перемещения каретки по направляющей трубе. Боковые ролики предназначены для предотвращения трения корпуса каретки о направляющие. В целях искробезопасности корпуса роликов выполнены из неискрящего материала.

Направляющая для МПП(Б) выполняется заказчиком по прилагаемому эскизу (рисунок 2) и представляет собой металлоконструкцию из профильного проката.

Сборка направляющей для механизма продольного перемещения МПП(Б) выполняется непосредственно на эстакаде из элементов указанных на рисунке 2. К элементам эстакады привариваются рёбра (лист 10, Ст.3 ГОСТ19903) с шагом 1 м, на них устанавливается направляющая (труба квадратная 100x100x6 ГОСТ8639).

В нижней части рёбер устанавливается направляющая для нижних боковых роликов (уголок 75x75x5 ГОСТ8509), к направляющей для ходовых роликов приваривается ограничитель (уголок 70x45x5 ГОСТ8510) для верхних боковых роликов. Сборка элементов выполняется электродуговой сваркой по ГОСТ5264-80. По торцам направляющей для ходовых роликов (квадратная труба 100x100x6 ГОСТ8639) необходимо приварить ограничители (см. рисунок 2) Направляющие для роликов должны быть выставлены по уровню и параллельны друг другу. При установке механизма продольного перемещения на направляющую необходимо снять скобу предохранительную (см. рисунок 1), а после выполнения этой операции установить ее на место. Скоба крепиться к нижнему уголку двумя болтами М10x25, гайками и шайбами.

Мостик переходной крепится к механизму продольного перемещения четырьмя болтами М20.

Зону работы МПП(Б) необходимо ограждать калитками поворотными.

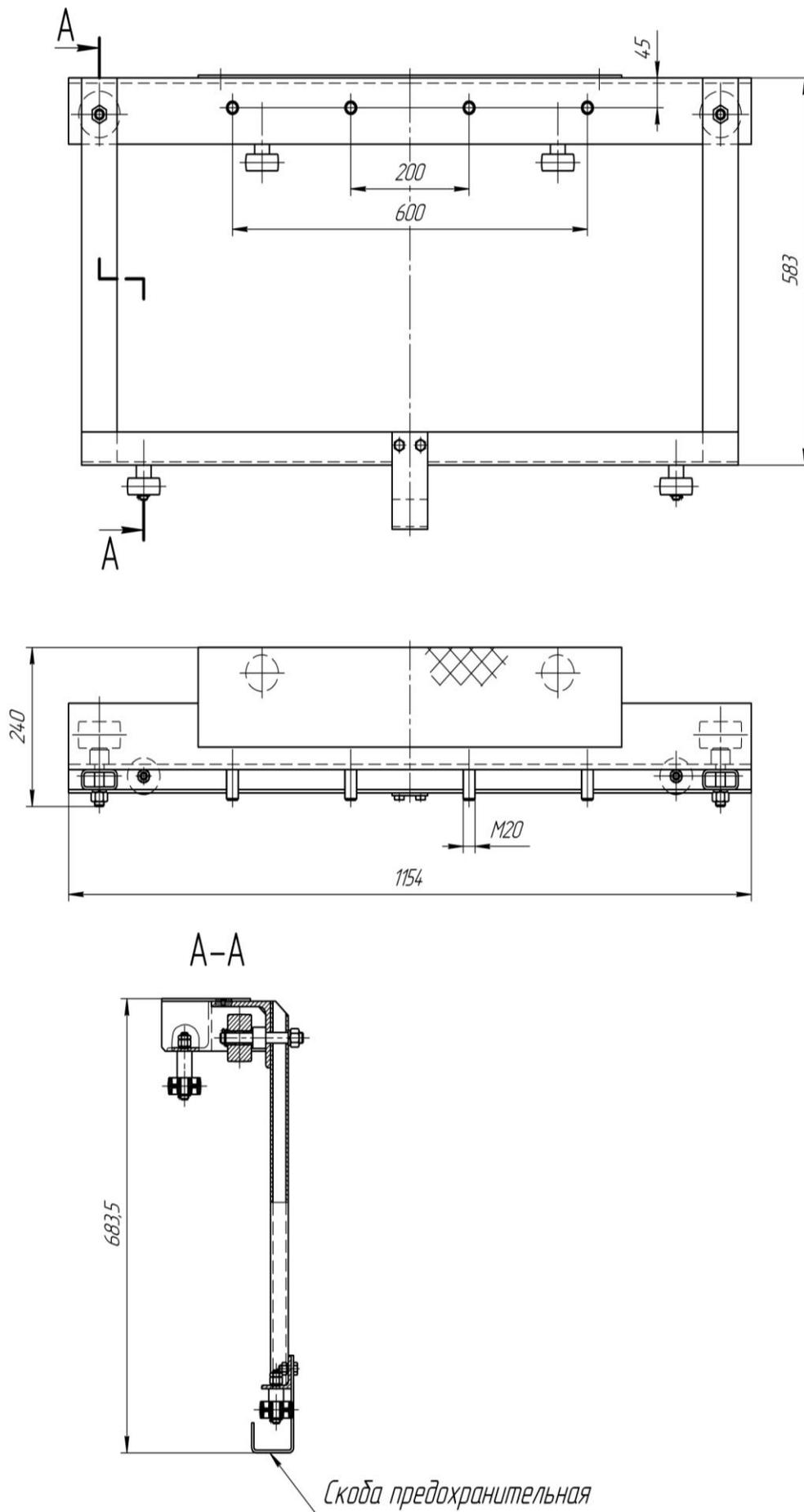


Рисунок 1 – Механизм продольного перемещения (боковой) – МПП(Б)

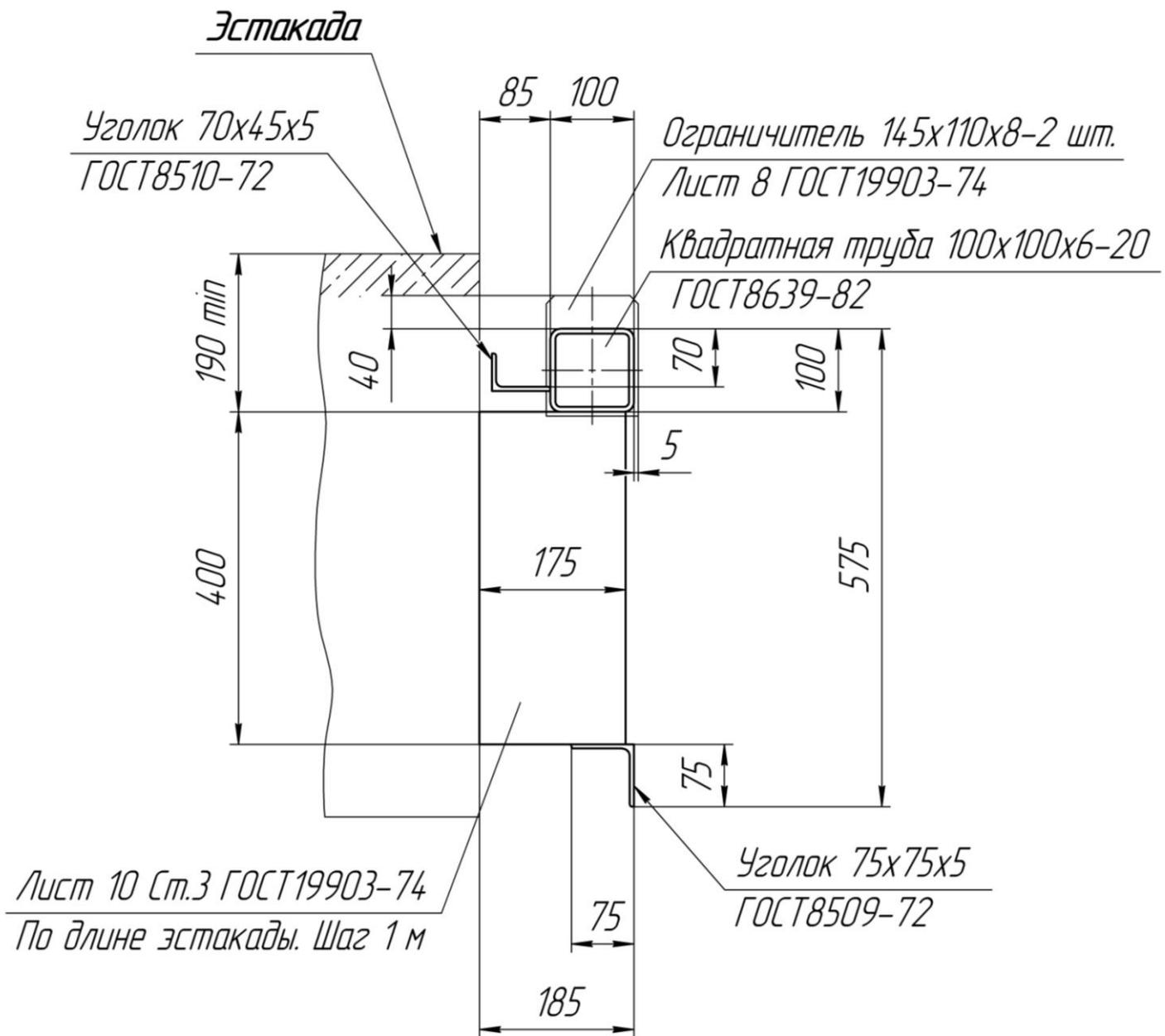


Рисунок 2 – Рекомендуемая конструкция направляющей для МПП(Б)
(поперечное сечение)

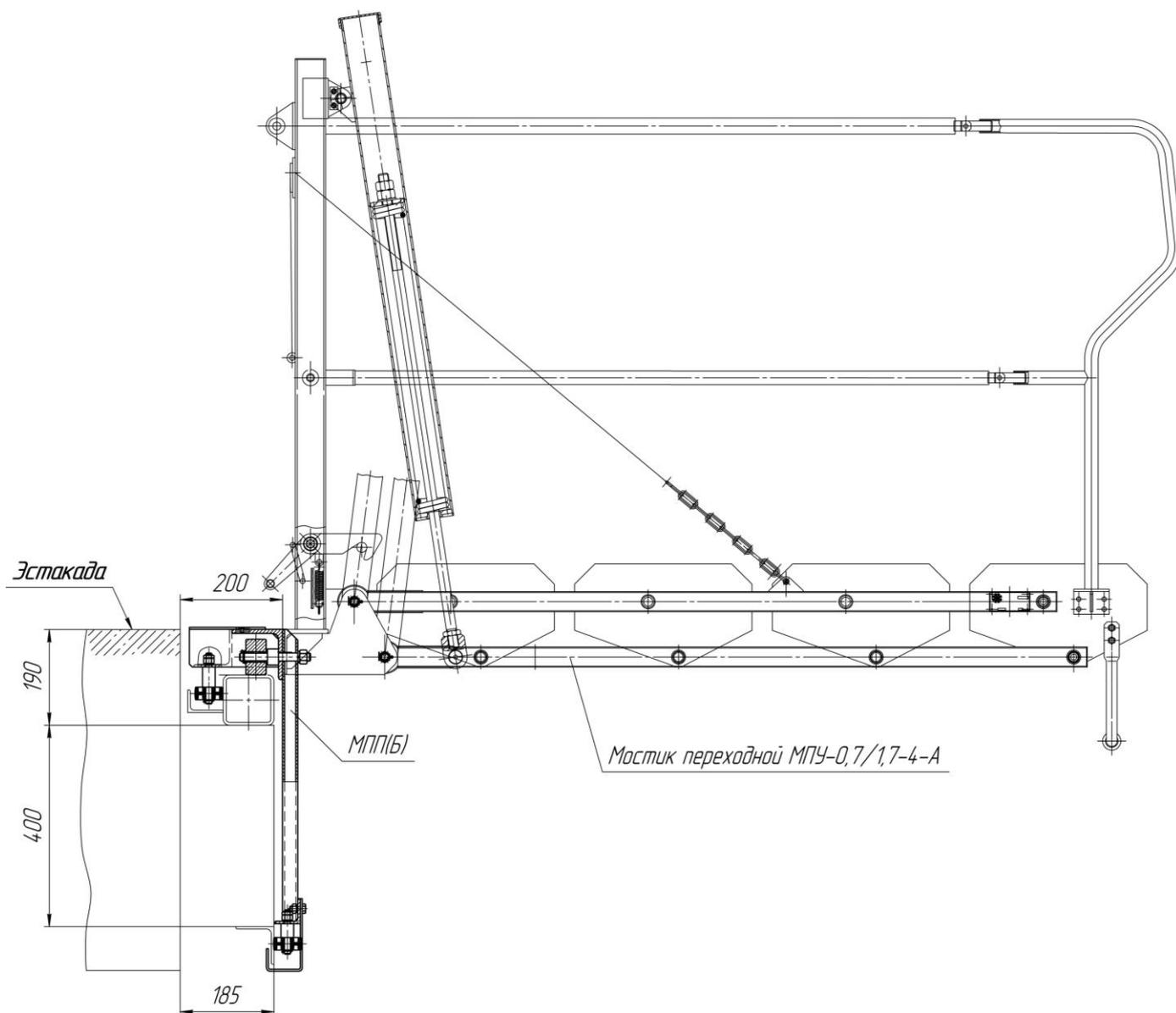


Рисунок 3 – Механизм продольного перемещения МПП(Б)
с мостиком переходным МПУ-0,7/1,7-4-А