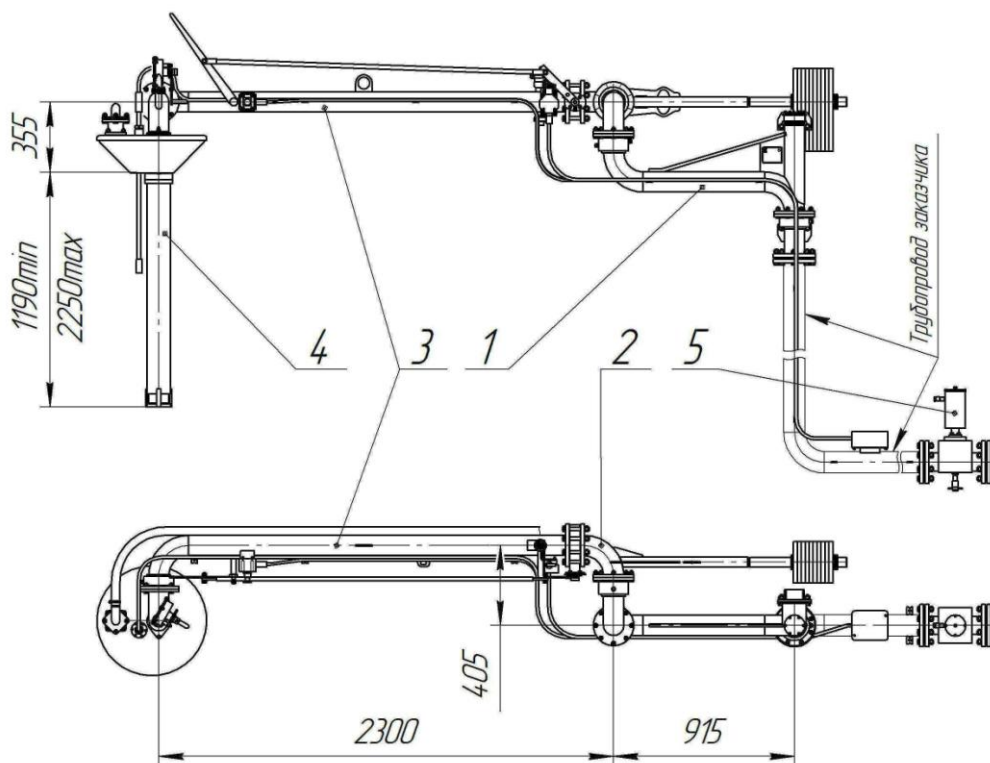




Открытое акционерное общество
«Армавирский опытный машиностроительный завод»
По вопросам приобретения оборудования просим направлять заявки
по тел. (86-137) 7-39-59, 7-22-75, 7-38-20 или на
e-mail: 73959@aomz.ru, 72275@aomz.ru и 73820@aomz.ru
Приглашаем Вас к сотрудничеству.

СНА-100АС-02 Консоль наливная герметичного налива с рукавом для отвода паров



Описание

Данное устройство является базовой моделью всего ряда консолей типа СНА. Применяется для верхнего налива продукта с температурой от -40°C до $+60^{\circ}\text{C}$ и диапазоном вязкости от $0,55$ до $6,0$ $\text{мм}^2/\text{с}$ (в отдельных случаях до 20 $\text{мм}^2/\text{с}$) во взрывоопасной зоне класса 1 по ГОСТ 30852.9-2002. По устойчивости к воздействию климатических факторов внешней среды устройства соответствуют исполнениям У и УХЛ, категории размещения 1 по ГОСТ 15150-69. Обеспечивает герметичный налив с выводом паровоздушной смеси через огнепреградитель. Устройство оснащено герметичным телескопическим наконечником.

Устройство обеспечивает автоматическое прекращение налива при достижении продуктом заданного уровня. Для этого данное исполнение консоли укомплектовано: сигнализатором уровня СУ-802, клапаном электромагнитным ГЗ ОФВ 100/7,5, электрооборудованием.

Консоль состоит из следующих основных частей: трубопровод горизонтальный 1 (вертлюг), отвод 2, трубопровод 3, наконечник наливной 4, клапан электромагнитный 5. Кроме клапана 5 на трубопроводе 3 установлен затвор дисковый с ручным приводом. Одновременно с закрытием затвора с ручным приводом открывается пневмоклапан и срабатывает конечный выключатель, дублирующий сигнализатор уровня. Положение сигнализатора уровня на наконечнике наливном регулируется с помощью держателя. Вылет телескопической трубы наконечника осуществляется лебёдкой.

Устройство крепится на металлоконструкцию эстакады.